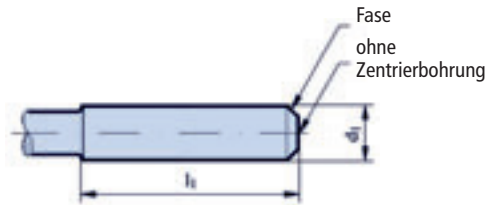


glatt

Form HA



Maße in mm		
d <sub>1</sub>		l <sub>1</sub>
h6		+2 0
2		28
3		28
4		28
5		28
6		36
8		36
10		40
12		45
14		45
16		48
18		48
20		50
25		56
32		60

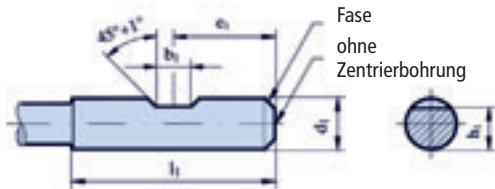
mit seitlicher Mitnahmefläche

Form HB

mit einer Mitnahmefläche

für

d<sub>1</sub> = 6 und 20 mm

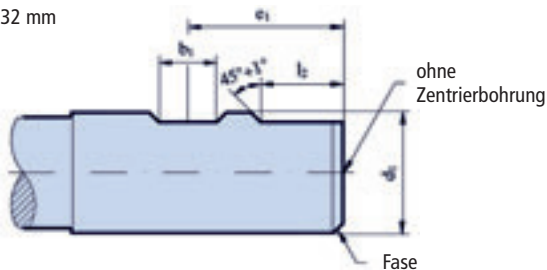


Maße in mm					
d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
h6	+0,05 0	0 -1	h11	+2 0	+1 0
6	4,2	18	5,1	36	–
8	5,5	18	6,9	36	–
10	7	20	8,5	40	–
12	8	22,5	10,4	45	–
14	8	22,5	12,7	45	–
16	10	24	14,2	48	–
18	10	24	16,2	48	–
20	11	25	18,2	50	–
25	12	32	23	56	17
32	14	36	30	60	19

mit zwei Mitnahmeflächen

für

d<sub>1</sub> = 25 und 32 mm

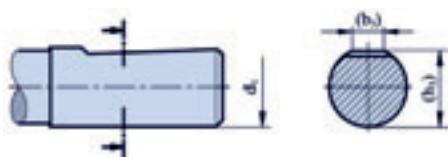


mit geneigter Spannfläche ohne Kühlkanäle\*

Form HE

für d<sub>1</sub> = 6 bis 20 mm

für d<sub>1</sub> = 25 und 32 mm



Maße in mm								
d <sub>1</sub>	(b <sub>2</sub> )	(b <sub>3</sub> )	h <sub>2</sub>	(h <sub>3</sub> )	l <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	r <sub>2</sub>
h6	≈		h11		+2 0	0 -1	Nenn- maß	min.
6	4,3	–	5,1	–	36	25	18	1,2
8	5,5	–	6,9	–	36	25	18	1,2
10	7,1	–	8,5	–	40	28	20	1,2
12	8,2	–	10,4	–	45	33	22,5	1,2
14	8,1	–	12,7	–	45	33	22,5	1,2
16	10,1	–	14,2	–	48	36	24	1,6
18	10,8	–	16,2	–	48	36	24	1,6
20	11,4	–	18,2	–	50	38	25	1,6
25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6

\* Ausführung: Zylinderschäfte nach DIN 6535 werden ohne oder mit Kühlkanälen ausgeführt. Anwendung der Ausführung für unterschiedliche Werkzeuge sowie Maßangaben und Bezeichnung für die Lage