



Maschinen-Spindelkopf nach DIN

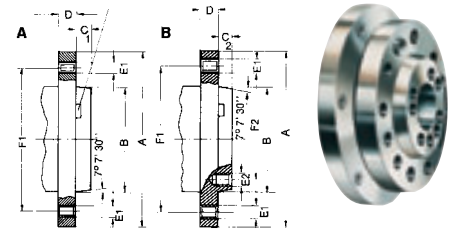


Form A: Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) ohne inneren Lochkreis.

Form B: Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) und im inneren Lochkreis.

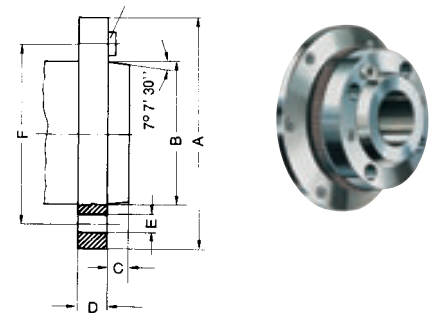
DIN 55026 ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer

Spindelkopf-Größe	A	B	C ₁	C ₂	D	Lochzahl auf äuß. Lochkreis (F 1) E 1	F 1 (äußerer Lochkreis) mm	Lochzahl auf inn. Lochkreis (F 2) E 2	F 2 (innerer Lochkreis) mm
	mm	mm	mm	mm	mm				mm
3	92	53,983	11	–	16	3 x M10	70,6	–	–
4	108	63,521	11	–	20	11 x M10	82,6	–	–
5	133	82,573	13	14,289	22	11 x M10	104,8	8 x M10	61,9
6	165	106,385	14	15,875	25	11 x M12	133,4	8 x M12	82,6
8	210	139,731	16	17,462	28	11 x M16	171,4	8 x M16	111,1
11	280	196,883	18	19,05	35	11 x M20	235	8 x M20	165,1
15	380	285,791	19	20,638	42	12 x M24	330,2	11 x M24	247,6
20	520	412,795	21	22,225	48	12 x M24	463,6	11 x M24	368,3



DIN 55027 und 55022 ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer
Bajonettenscheiben-Befestigung (ISO 702/II)

Spindelkopf-Größe	A	B	C	D	Lochzahl x E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	102	53,985	11	16	3 x 21	75
4	112	63,525	11	20	3 x 21	85
5	135	82,575	13	22	4 x 21	104,8
6	170	106,390	14	25	4 x 23	133,4
8	220	139,735	16	28	4 x 29	171,4
11	290	196,885	18	35	6 x 36	235
15	400	285,800	19	42	6 x 43	330,2
20	540	412,800	21	48	6 x 43	463,6



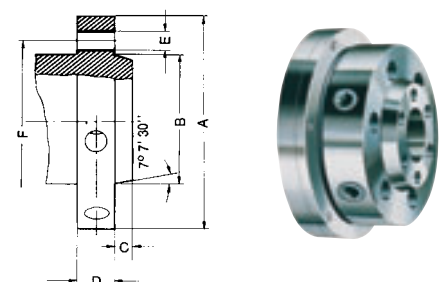
Maschinen-Spindelkopf nach DIN



DIN 55029 u. ASA B 5.9 D1, Camlock-Befestigung (ISO 702/II)

Spindelkopf-Größe	A	B	C	D	E	F
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
3	92,1	53,985	11,1	31,8	3 x 15,1	70,66
4	117,5	63,525	11,1	33,3	3 x 16,7	82,55
5	146	82,575	12,7	38,1	6 x 19,8	104,8
6	181	106,390	14,3	44,5	6 x 23	133,4
8	225,4	139,735	15,9	50,8	6 x 26,2	171,4
11	298,5	196,885	17,5	60,3	6 x 31	235
15	403	285,8	19	69,9	6 x 35,7	330,2

Drehfutter ab Seite 1/324.



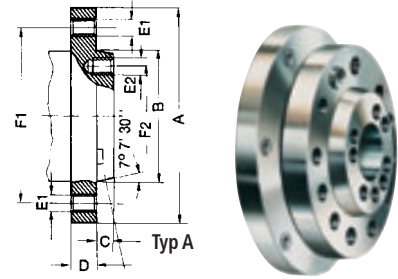
Maschinen-Spindelkopf nach ASA B 5.9



Ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer

Spindelkopf-Größe	A	B	C	D	Lochzahl auf äußerem Lochkreis (F 1) E 1	F 1 (äußerer Lochkreis) mm	Lochzahl auf inn. Lochkreis (F 2) E 2	F 2 (inn. Lochkr.) mm
	mm	mm	mm	mm			Typ A1/Typ B1	
5	133,4	82,575	14,288	22,2	11x7/16-14UNC	104,8	8x7/16-14UNC	61,9
6	165,1	106,390	15,875	25,4	11x1/2 -13UNC	133,4	8x1/2 -13UNC	82,6
8	209,5	139,735	17,462	28,6	11x5/8 -11UNC	171,4	8x5/8 -11UNC	111,1
11	279,4	196,885	19,05	34,9	11x3/4 -10UNC	235	8x3/4 -10UNC	165,1
15	318	285,8	20,638	41,3	12x7/8 - 9UNC	330,2	11x7/8 - 9UNC	247,6

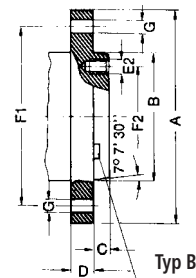
A1 Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) und im inneren Lochkreis
 B1 Durchgangslöcher im Flansch (äußerer Lochkreis), Gewindelöcher im inneren Lochkreis



Ab Kegelgröße 4 mit Mitnehmer

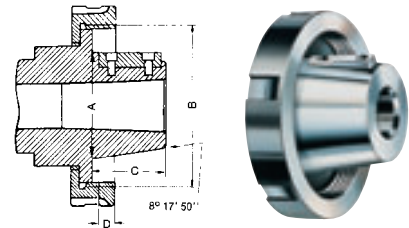
Spindelkopf-Größe	A	B	C	D	Lochzahl auf äuß. Lochkreis (F 1) E 1	Lochzahl auf äuß. Lochkreis (F 1) G	F 1 (äußerer Lochk.) mm
	mm	mm	mm	mm	Typ A2	Typ B2	
3	92,1	53,985	11,1	15,9	3 x 7/16 – 14 UNC	3 x 11,9	70,66
4	108	63,525	11,1	19	11 x 7/16 – 14 UNC	11 x 11,9	82,55
5	133,4	82,575	12,7	22,2	11 x 7/16 – 14 UNC	11 x 11,9	104,8
6	165,1	106,390	14,3	25,4	11 x 1/2 – 13 UNC	11 x 13,5	133,4
8	209,5	139,735	15,9	28,6	11 x 5/8 – 11 UNC	11 x 16,7	171,4
11	279,4	196,885	17,5	34,9	11 x 3/4 – 10 UNC	11 x 20,2	235
15	381	285,8	19	41,3	12 x 7/8 – 9 UNC	12 x 23,4	330,2

A2 Gewindelöcher im Flansch (äußerer Lochkreis) ohne inneren Lochkreis
 B2 Durchgangslöcher im Flansch (äußerer Lochkreis)



Typ L, Langkegel

Spindelkopf-Größe	A + 0,051 mm	B mm	C mm	D mm	Mitnahme-feder
L00	69,850	3 3/4- 6 UNS	50,800	14,288	9,525 □ x 38,1
L0	82,550	4 1/2- 6 UNS	60,325	15,875	9,525 □ x 44,45
L1	104,775	6 - 6 UNS	73,025	19,050	15,875 □ x 60,32
L2	133,350	7 3/4- 5 UNS	85,725	25,400	19,05 □ x 73,2
L3	165,100	10 3/8-10 UNS	98,425	28,575	25,4 □ x 82,55



Maß für Kurzkegel-Gussflansch

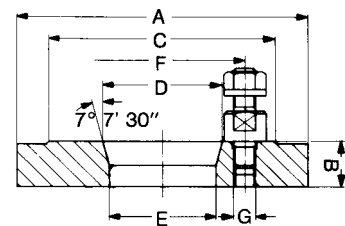


Kurzkegel-Größe	3	4	5	6	8	11
C	98	117	146	181	225	298
D	53,985	63,525	82,575	106,390	139,735	196,885
E	51,2	60,6	79,4	103	135,7	192,5
F	75 (70,66)*	85 (82,55)*	104,8	133,4	171,4	235
G DIN 55027	M 10	M 10	M 10	M 12	M 16	M 20
G DIN 55029 UNF	7/16 – 20	7/16 – 20	1/2 – 20	5/8 – 18	3/4 – 16	7/8 – 14
Stiftschrauben	3	3	4	4	4	6
Stehbolzen	3	3	4	4	4	6
Camlockbolzen	3	3	6	6	6	6

* Maße nach DIN 55029 Camlockbolzen.

Kraftbetätigte Drehfutter und Spanneinrichtungen, hydraulisch oder pneumatisch betätigt mit vollständigem Zubehör auf Anfrage lieferbar.

Maße A + B siehe hierzu Artikel 42 16010...



Drehfutter ab Seite 1/324.

Kurzkegel-Gussflansch ab Seite 1/330.